

WPX20

Transpaleteira Elétrica
Operador Andando
2.000 kg - 24V



CLARK[®]
THE FORKLIFT

WPX20 - Características Padrão e Benefícios

TIMÃO

• Confortável e seguro

- Operação rápida e fácil.
- Retorno automático a posição neutra quando o timão é liberado.
- Botões de acionamentos do timão automáticos.
- Todos os controles de acionamento do timão ao alcance dos dedos.

• Freio de estacionamento automático

- Operação segura em declives e rampas.
- Freio de estacionamento eletromagnético, acionado quando o timão esta na posição de repouso, ou com a máquina desligada, ou com o timão totalmente abaixado.



Foto ilustrativa

PRODUTIVIDADE

• Motor de Tração AC 24 Volts de Alto Desempenho

- Ótima aceleração e alta velocidade mesmo com carga.
- Garfos resistentes de longa duração.
- Configuração de roda geométrica de 5 pontos para estabilidade de tração
- Caixa da bateria fabricada em aço.

• Mobilidade e Flexibilidade

- Dimensões compactas e velocidades de até 6 km / hora.

ROBUSTEZ, MANUTENÇÃO E SERVIÇOS

• Cilindro de elevação único

- Maior durabilidade com menor desgaste. Melhor distribuição de carga, mesmo fora do centro de carga.

• Carenagem em 1 peça

- Fácil acesso para manutenções.

• Programação individual

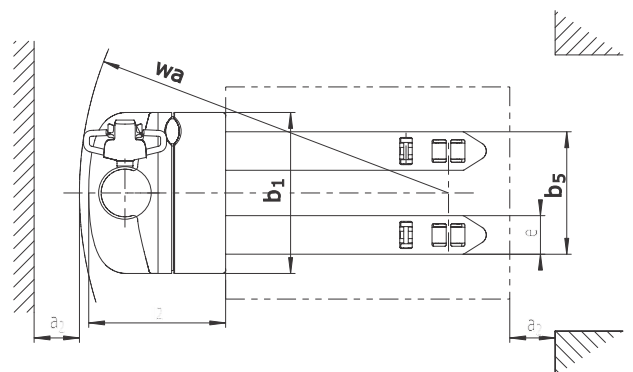
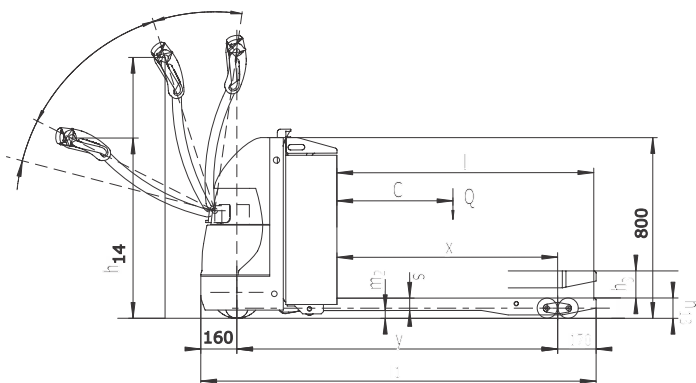
- Aceleração, freio regenerativo e muitas outras configurações podem ser programadas de acordo com a necessidade da operação.

		WPX20
Características Gerais	Motor de tração AC livre de manutenção e alta confiabilidade	P
	Kit Frigorífico	O
	Comprimento do garfo 1.150 mm	P
	Velocidade de deslocamento 6 km/h (operação a pé)	P
	Módulo ZAPI	P
	Motor elétrico SCHABMÜLLER	P
	Roda de carga tandem (Polyuretano)	P
	Indicador da descarga da bateria	P
	Extração de bateria lateral	P
	Opções de comprimento de garfo	O
	Botão anti-esmagamento	P
	Parada automática com timão erguido na posição vertical total	P
	Freio de estacionamento automático	P
	Timão com conforto e segurança	P
Controle de todos os comandos nas mãos esquerda e direita	P	

P = Padrão / O = Opcional / ND = Não disponível

Especificações do Produto WPX20

Especificações	1.1	Fabricante			CLARK
	1.2	Modelo			WPX20
	1.3	Unidade de acionamento			Eletrônico
	1.4	Tipo do operador			Operador andando
	1.5	Capacidade de carga	Q	kg	2,000
	1.6	Distância do centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distância da roda de carga até a face do garfo	X	mm	982
	1.9	Distância entre eixos	y	mm	1,418
Peso	2.1	Peso de serviço (com bateria)		kg	535
	2.2	Peso por eixo com carga (frontal/traseiro)		kg	955/1580
	2.3	Peso por eixo sem carga (frontal/traseiro)		kg	430/105
Pneus/Chassi	3.1	Tipos de pneus e rodas / rodas de carga		mm	Poliuretano
	3.2	Dimensão roda dianteira / Tração (diâmetro x largura)		mm	230x75
	3.3	Dimensão roda traseira / Carga (diâmetro x largura)		mm	2x 85x70
	3.4	Dimensão rodas de apoio / caster (diâmetro x largura)		mm	85x48
	3.5	Número de rodas de tração, rodízio e de carga (x = rodas direção)		mm	1x +2/4
	3.6	Largura frontal (Rodas de apoio)	b10	mm	498
	3.7	Largura traseira (Rodas de carga)	b11	mm	515
Dimensões	4.4	Altura de elevação da patola	h3	mm	120
	4.5	Altura de elevação do palete			205
	4.9	Altura timão em posição de condução min/máx	h14	mm	715/1200
	4.15	Altura abaixada	h13	mm	85
	4.19	Comprimento total	l1	mm	1,748
	4.20	Comprimento até a base dos garfos	l2	mm	621
	4.21	Largura total	b2	mm	710
	4.22	Dimensões do garfo	AxLxC	mm	55x170x1.170
	4.25	Largura externa dos garfos	b5	mm	685
	4.32	Largura do corredor para pallets (1000 x 1200 transversalmente)	Ast	mm	2,228
4.35	Raio de giro	Wa	mm	1,428	
/	5.1	Velocidade de deslocamento (com carga/sem carga)	km/ h	km/h	5 / 5.5
	5.2	Velocidade de elevação (com carga/sem carga)		m/ s	0.051/0.060
	5.3	Velocidade de abaixamento (com carga/sem carga)		m / s	0.032/0.039
	5.8	Capacidade máxima de inclinação (com carga/sem carga)			8/16
	5.10	Tipo freio de serviço			Eletrônico
Elétrica	6.1	Motor de tração S2 60 min		KW	1.1
	6.2	Motor de elevação S3 15%		KW	0.84
	6.4	Voltagem da bateria		V	24
	8.1	Tipo de unidade de acionamento			AC
	10.5	Direção			Mecânica
MISC	10.7	Nível de ruído do operador		dB(A)	74



As informações acima são para o modelo padrão. Para mais informações consulte seu distribuidor CLARK.
As especificações CLARK estão sujeitas à alterações sem aviso prévio.

Descrição do Produto

As transpaleteiras elétricas CLARK WPX20, operador andando, são duráveis e confiáveis e foram desenvolvidas para maximizar tempo, economizar energia e aumentar a produtividade na operação em armazéns e centros de distribuição com custos de manutenção reduzidos.

Desempenho

O inovador sistema AC oferece maior potência, controle preciso, excelente desempenho, e proporciona maior vida útil da bateria tracionária.

O conjunto tração é desenvolvido com engrenagens de alto desempenho, proporcionando longa vida útil aos componentes e confiabilidade na operação. Sistema hidráulico silencioso e resistente, bomba hidráulica de alta pressão, cilindro de alta qualidade, e mangueira hidráulica reforçada de alta confiabilidade.

Chicote blindado resistente a intempéries, com conectores automotivos, proporcionando maior durabilidade dos componentes elétricos.

Garfo integrado com estrutura reforçada, com articulação ajustável, elevando a vida útil do chassi.

A WPX20, que é um equipamento extremamente robusto, com velocidade de até 6 km/h e direção mecânica.

Segurança

O botão anti-esmagamento do timão protege o operador em movimentações perigosas.

O sistema de freio eletromagnético proporciona maior controle em rampas e impede o movimento desordenado do equipamento.

Sempre que o timão estiver posicionado totalmente para cima ou totalmente para baixo, o sistema de tracionamento será interrompido e o freio de estacionamento habilitado.

Operação

Com um novo design do timão, todos os botões podem ser facilmente acionados de forma conveniente e confortável.

Manutenção

Motor AC de tração livre de manutenção.

O display do equipamento conta com horímetro e descarga da bateria, indicando ao operador o momento de efetuar a substituição/recarga da bateria.

Carenagem frontal facilmente removida para acesso e inspeção de todos os principais componentes do equipamento.

Fácil acesso para manutenção da bateria.

O motor SCHABMÜLLER vertical faz com que a inspeção e realização de serviços sejam executadas de forma prática.

O sistema de controle ZAPI facilita na solução dos problemas com o equipamento.

Sempre que a bateria atingir 20% da sua capacidade, o sistema de elevação será interrompido.

Sistema de freio

O freio eletromagnético montado sobre o eixo do motor de tração multiplica a força de frenagem através da transmissão. Seu layout mantém o freio distante de poeira. O freio de estacionamento possui acionamento automático quando o timão é solto.

Consulte seu distribuidor

www.clarkempilhadeiras.com.br

CLARK
THE FORKLIFT