

# PSX16

Transpaleteira Elétrica  
com torre

Operador Andando ou  
à Bordo

1.600 kg - 24V



**CLARK**<sup>®</sup>  
**THE FORKLIFT**

# PSX16 Características Padrão e Benefícios

## PRODUTIVIDADE

- **Velocidades de deslocamento**
  - PSX16 até 8,5 km/h.
  - Plataforma e barras de proteção lateral para maior segurança da operação.
- **Motor de Tração AC de 24 Volts de Alto Desempenho**
  - Ótima aceleração e alta velocidade mesmo com carga.
- **Mobilidade e Flexibilidade**
  - Dimensões compactas e velocidades de até 6 km / hora no modo operação a pé.
  - A plataforma articulável recolhida permite movimentações em espaços reduzidos.

## ROBUSTEZ, MANUTENÇÃO E SERVIÇOS

- **Cilindro de Elevação**
  - Maior durabilidade com menor desgaste.
- **Carenagem em 1 peça**
  - Fácil acesso para manutenções.
- **Programação individual**
  - Aceleração, redução de velocidade na curva, freio regenerativo e muitas outras configurações podem ser programadas de acordo com a necessidade da operação.



**Tecnologia AC**  
**Direção Elétrica**  
**Ergonomia e Produtividade**  
**Velocidade máxima de 8,5 km/h**

Foto Ilustrativa



Foto Ilustrativa

## ERGONOMIA

- **Suspensão da plataforma**
  - Plataforma articulável
  - Maior segurança e ergonomia.
  - Maior visibilidade geral.
  - Altura de plataforma abaixada de 160 mm permite fácil embarque e desembarque do operador.
  - Plataforma previamente abaixada o equipamento muda para modo de espera.
- **Direção Elétrica**
  - Direção elétrica com redução de velocidade nas curvas, proporcionando maior segurança.
  - Reduz o esforço do operador.
- **Design Compacto**
  - Ótima visibilidade dos garfos.
  - Fácil manuseio em áreas pequenas.
  - Plataforma articulável e protetores laterais.

# PSX16 Características Padrão e Benefícios

## TIMÃO

### • Confortável e seguro

- Operação rápida e fácil.
- Retorno automático a posição neutra quando o timão é liberado.
- Botões de acionamentos do timão automáticos.
- Todos os controles de acionamento do timão ao alcance dos dedos.

### • Freio de estacionamento automático

- Operação segura em declives e rampas.
- Freio de estacionamento eletromagnético, acionado quando o timão esta na posição de repouso.



Foto Ilustrativa

## Características do equipamento

		PSX16
Características Gerais	Motor de tração AC livre de manutenção e alta confiabilidade	P
	Kit Frigorífico	O
	Plataforma articulável com protetores laterais	P
	Velocidade de deslocamento 6 km/h (operador a pé)	P
	Velocidade de deslocamento 8,5 km/h (operador à bordo)	P
	Roda de carga tandem (Poliuretano)	P
	Redução automática de velocidade em curvas	P
	Indicador da descarga da bateria	P
	Extração de bateria lateral	P
	Opções de comprimento de garfo	O
	Ativação de interruptor de chave	P
	Parada automática com timão erguido na posição vertical total	P
	Freio eletromagnético regenerativo	P
	Timão com conforto e segurança	P
	Controle de todos os comandos nas mãos esquerda e direita	P

P = Padrão / O = Opcional / ND = Não disponível

## Configuração Padrão

## PSX16

• Torres triplex de 4.500 ou 5.500 mm	X
• Direção elétrica	X
• Rodas tandem	X
• Rodas auxiliares de poliuretano	X
• Extração lateral da bateria	X
• Módulo ZAPI AC	X
• Comprimento dos garfos 1.150 mm	X
• Motor elétrico SCHABMÜLLER	X
• Largura dos garfos 570 mm	X

# 100%

As transpaletas elétricas com torre PSX16, operador à bordo ou andando, são duráveis, confiáveis e foram desenvolvidas para maximizar tempo, economizar energia e aumentar a produtividade na operação em armazéns e centros de distribuição com custos de manutenção reduzidos.

Excelente Manobrabilidade + Espaços Reduzidos =  
**Maior produtividade e flexibilidade**



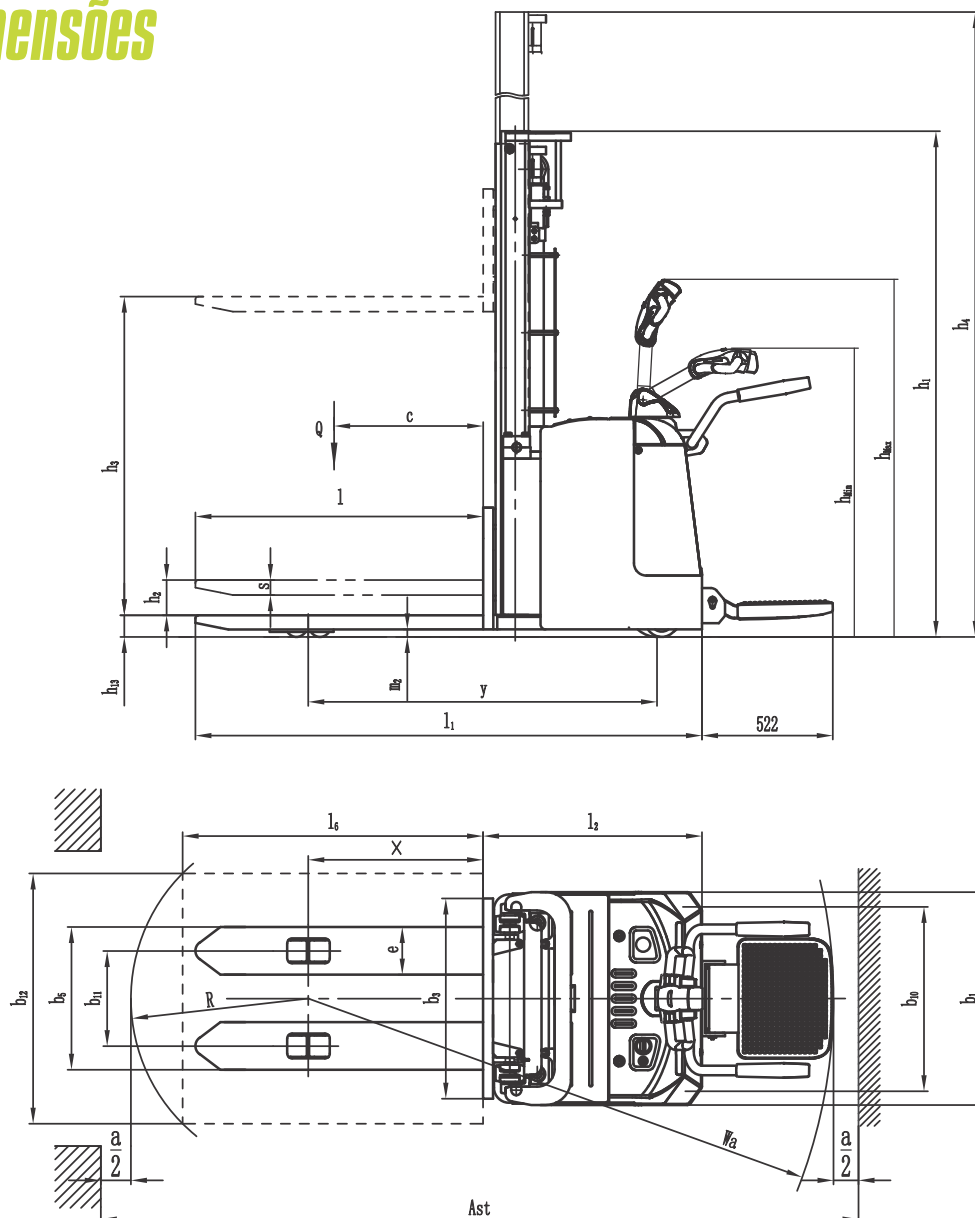
A direção elétrica da PSX16 torna o trabalho mais confortável e preciso.

# Especificações do Produto PSX16

Especificações	1.1	Fabricante			<b>CLARK</b>
	1.2	Modelo			PSX16
	1.3	Unidade de acionamento			Elétrico - 24V
	1.4	Tipo do operador			Operador à bordo/andando
	1.5	Capacidade de carga	Q	kg	1.600
	1.6	Distância do centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distância da carga	X	mm	693
	1.9	Distância entre eixos	y	mm	1.375
Peso	2.1	Peso de serviço (com bateria)		kg	1.240
	2.2	Carga por eixo com carga (frontal/traseiro)		kg	960/1.880
	2.3	Carga por eixo sem carga (frontal/traseiro)		kg	860/380
Pneus/Chassi	3.1	Dimensões de pneus e rodas / rodas de carga			Poliuretano
	3.2	Dimensões de pneu - frontal		mm	230x75
	3.3	Dimensões de pneu - traseiro		mm	85x70
	3.4	Dimensões rodas adicionais		mm	130x55
	3.5	Número de rodas de tração, rodízio e de carga (x = rodas direção)		mm	1x +1/4
	3.6	Largura entre rodas de apoio	b10	mm	574
	3.7	Largura entre rodas de carga	b11	mm	370
Dimensões	4.2	Altura da torre abaixada	h1	mm	Consulte tabela de torre
	4.3	Elevação livre	h2	mm	
	4.4	Altura de Elevação	h <sub>3</sub>	mm	
	4.5	Altura da torre estendida	h4	mm	
	4.9	Altura timão em posição de condução (com plataforma)	h14	mm	1150/1480
	4.15	Altura abaixada dos garfos	h13	mm	88
	4.19	Comprimento total	l1	mm	2.495
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l2	mm	879
	4.21	Largura total	b1	mm	850
	4.22	Dimensões do garfo	s°e°l	mm	60x190x1150
	4.25	Distância entre garfo e braços de apoio	b5	mm	570
	4.32	Largura do corredor para pallets (1000 x 1200)	Ast	mm	2405/2865
	4.35	Raio de giro	Wa	mm	1.730/2.029
Performance	5.1	Velocidade de deslocamento (com carga/sem carga)		km/h	8,5/8,5
	5.2	Velocidade de elevação (com carga/sem carga)		m/ s	0.13/0.16
	5.3	Velocidade de abaixamento (com carga/sem carga)		m / s	0.22/0.13
	5.8	Capacidade máxima de inclinação (com carga/sem carga)	%		8 /16
	5.10	Tipo freio de serviço			Eletrmagnético
Elétrica	6.1	Motor de tração S2 60 min		kW	1.6
	6.2	Motor de elevação S3 15%		kW	3.0
	8.1	Tipo de unidade de acionamento			AC
	10.5	Direção			Elétrica
MISC	10.7	Nível de ruído do operador		dB(A)	74

As informações acima são para o modelo padrão. Para mais informações consulte seu distribuidor CLARK.  
As especificações CLARK estão sujeitas à alterações sem aviso prévio.

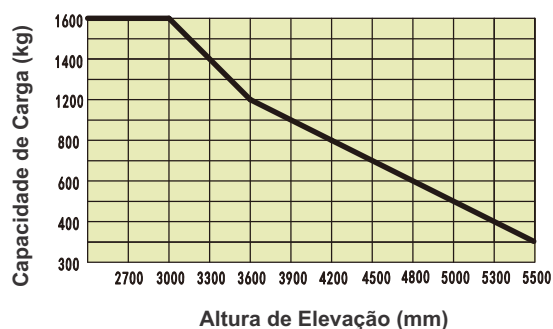
# Dimensões



## Tabela de torre (triplex)

Altura da da torre	Altura Torre abaixada	Altura Torre estendida	Elevação livre
4.000	1.822	4.460	1.390
4.500	2.022	4.960	1.590
4.800	2.122	5.260	1.690
5.000	2.187	5.460	1.760
5.300	2.278	5.760	1.840
5.500	2.352	5.910	1.910

## Gráfico



### EXTREMAMENTE DURÁVEL

- Motor de tração AC robusto e de livre manutenção
- Garfos resistentes de longa duração.
- Configuração de roda geométrica de 5 pontos para estabilidade de tração
- Altas capacidades de carga mesmo em alturas elevadas.

# Descrição do Produto

As transpaleteiras elétricas com torre PSX16, operador à bordo ou andando, são duráveis e confiáveis e foram desenvolvidas para maximizar tempo, economizar energia e aumentar a produtividade na operação em armazéns e centros de distribuição com custos de manutenção reduzidos.

## Desempenho

O inovador sistema AC oferece maior potência, controle preciso, excelente desempenho, e proporciona maior vida útil da bateria tracionária.

O conjunto tração é desenvolvido com engrenagens de alto desempenho, proporcionando longa vida útil aos componentes e confiabilidade na operação.

Sistema hidráulico silencioso e resistente, bomba hidráulica de alta pressão, cilindros de alta qualidade, e mangueiras hidráulicas reforçadas de alta confiabilidade.

Chicote blindado resistente a intempéries, com conectores automotivos, proporcionando maior durabilidade dos componentes elétricos.

Garfo integrado com estrutura reforçada, com articulação ajustável, elevando a vida útil do chassi.

Inovador sistema DFA (Sistema de Alinhamento Flutuante de Direção), que garante a estabilidade do equipamento em alta velocidade.

A PSX16 é um equipamento extremamente robusto, com velocidade máxima de 8,5 km/h e possui direção elétrica. As plataformas e os braços de apoio podem ser dobrados manualmente para aumentar a manobrabilidade em espaços confinados.

## Segurança

Duas opções de velocidade que garantem maior segurança para o operador. A velocidade é reduzida à 6 km/h quando o braço articulável do equipamento está abaixado, e com o braço elevado, o equipamento retorna a velocidade total.

O botão anti-esmagamento do timão protege o operador em movimentações perigosas.

O botão de emergência interrompe a circulação de corrente elétrica protegendo o equipamento e evitando possíveis acidentes.

O sistema de freio eletromagnético proporciona maior controle em rampas e impede o movimento desordenado do equipamento.

Sempre que o timão estiver posicionado totalmente para cima ou totalmente para baixo, o sistema de tracionamento será interrompido e o freio de estacionamento habilitado.

## Torre e elevação

As torres da PSX16 garantem altas capacidades residuais mesmo em alturas elevadas. Um sistema padrão de amortecimento reduz choques e vibrações e protege os componentes da torre e da carga. Disponíveis nas alturas de 4.500 e 5.500 mm triplex com máxima visibilidade frontal de 480 mm permitindo um movimento preciso e aumentando a segurança durante o transporte das mercadorias.

A opção de elevação inicial a 110 mm permite a transpaleteira PSX16 a operar em pisos irregulares e atravessar pequenas rampas ou pontes de carga. O fato que duas partes da transpaleteira (compartimento da bateria como também os garfos) estejam elevadas aumenta o vão entre o solo mesmo com capacidade nominal da carga. Outra vantagem: a elevação inicial permite simultaneamente o transporte de duas cargas ao mesmo tempo.

## Operação

Com um novo design do timão, todos os botões podem ser facilmente acionados de forma conveniente e confortável.

A plataforma articulável absorve a vibração, proporcionando ao operador maior conforto e ergonomia.

O apoio de braço ergonômico garante facilidade na operação e segurança para o operador.

## Manutenção

Motor AC de tração livre de manutenção.

O display do equipamento indica horímetro e carga da bateria, mostrando ao operador o momento de efetuar a substituição/recarga da bateria.

Carenagem frontal facilmente removida para acesso e inspeção de todos os principais componentes do equipamento.

Fácil acesso para manutenção da bateria.

O motor SCHABMÜLLER vertical faz com que a inspeção e realização de serviços sejam executadas de forma prática.

O sistema de controle ZAPI facilita o diagnóstico e problemas do equipamento.

Sempre que a bateria atingir 20% da sua capacidade, o sistema de elevação será interrompido.

## Sistema de freio

O freio eletromagnético montado sobre o eixo do motor de tração multiplica a força de frenagem através da transmissão. Seu layout mantém o freio distante de poeira. O freio de estacionamento possui acionamento automático quando o equipamento pára e o timão é solto.

***Consulte seu distribuidor***  
***[www.clarkempilhadeiras.com.br](http://www.clarkempilhadeiras.com.br)***

