

C40-55s

GLP/DIESEL

Pneumático ou Super Elástico

4000 / 4500 / 5000 / 5500 kg

GEN²



CLARK[®]

THE FORKLIFT

- A direção hidrostática de baixo esforço proporciona ao operador maior conforto e uma excelente manobrabilidade e facilidade de controle.



- Degrau baixo e aberto, com placa antiderrapante, torna a entrada/saída rápida, fácil e segura.



Durabilidade e Alto Desempenho nas Operações Mais Exigentes

A C40-55s é projetada para enfrentar qualquer tarefa colocada em seu caminho. Seu radiador robusto fornece o **máximo arrefecimento ao motor, transmissão e eixo nos ambientes mais severos e nas operações mais exigentes.** Diferentes opcionais garantem que você sempre tenha a máquina certa para as suas condições de operação.

98%

Projetada para as operações mais exigentes, a C40-C55s (diesel) está equipada com um duplo sistema filtrante de ar que garante a eficácia de 98% de filtragem de poeira e detritos prolongando a vida útil do equipamento.

- Torre triplex com perfil estreito para maximizar a janela de visão. As barras de proteção superiores correm paralelas à linha de visão do operador, resultando em uma visão livre e desobstruída.

**Maior Visibilidade +
Maior Vida Útil de Motor e Transmissão +
Menor Esforço e Fadiga ao Operador =
Segurança e Produtividade**



CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DA C40-45-50s-55s

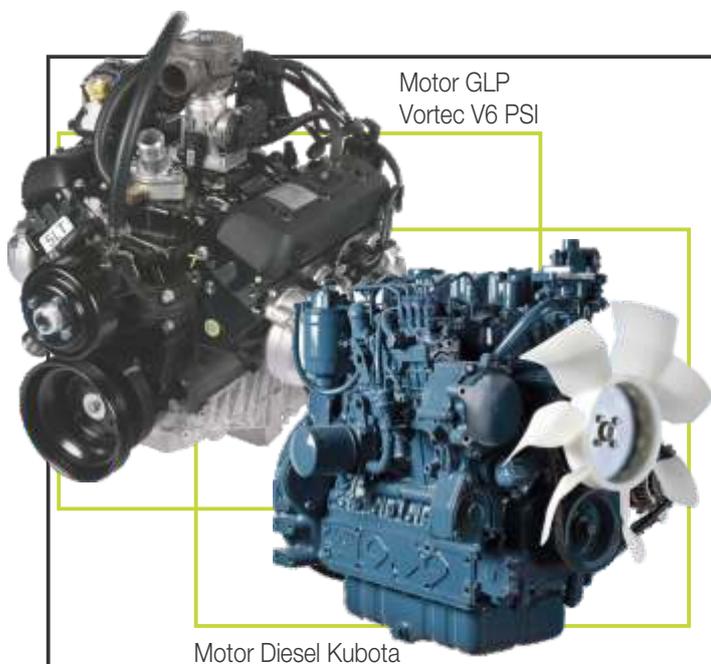


FREIO DE ESTACIONAMENTO

- **Freio de estacionamento ao lado do operador**
 - Maior conforto e ergonomia
- **Dotado de sistemas de segurança que:**
 - Não permite o acoplamento da transmissão com o freio de estacionamento acionado
 - Avisa por sinal sonoro quando freio de estacionamento não acionado e máquina desligada
 - Maior segurança a operação, a máquina e ao operador

FREIO À DISCO BANHADO A ÓLEO EM TODOS OS MODELOS

- **Freio a disco banhado a óleo**
 - Operação suave e silenciosa
 - Maior vida útil do sistema até 10.000 horas
 - Sistema livre de intervenção, o que significa menor manutenção e menos tempo de máquina parada
- **Projeto de alta performance**
 - Baixos esforços nos pedais reduzem a fadiga do operador.



A POTÊNCIA POR TRÁS DA FORÇA

- **Motor 4.3 L V-6 GM GLP (82 HP) e Motor Diesel Kubota 3.8L (98 HP)**
 - Operação suave e silenciosa.
- **Sistema de segurança de motor e transmissão**
 - Protege o seu equipamento na ocorrência de baixa pressão de óleo do motor, temperaturas excessivas do líquido de arrefecimento do motor ou do óleo de transmissão.

Dispositivos integrados

- Farol traseiro
- Seta
- Giroflex
- Alarme de ré
- Espelhos retrovisores
- Console
- Altura reduzida do protetor do operador
- Pré filtro - montado no protetor do operador
- Filtro de ar com elemento de segurança
- Opções de pneus
- Anti reversão
- Faróis dianteiros



FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

- **Acesso simples e fácil**
 - Ampla abertura do capô do motor e fácil retirada do assoalho, oferece fácil acesso ao motor e transmissão, o que favorece a inspeção e manutenção dos componentes.



PROJETO DE CONSTRUÇÃO ROBUSTA

TORRE E CARRO SUPORTE

- **Vertical tipo Viga I**
 - Os trilhos são projetados para serem 55% mais robustos do que os trilhos de perfil plano convencionais.
 - Promove uma vida mais longa e melhor estabilidade com cargas elevadas.
- **Válvulas de amortecimento hidráulico**
 - A progressividade silenciosa reduz choques e vibrações.
- **Roletes de carga ajustáveis, selados e inclinados**
 - O carro suporte tem 6 roletes de carga e 4 roletes de encosto laterais.
 - Maximiza a distribuição da carga e reduz as folgas.

EIXO DE DIREÇÃO

- Os rolamentos são cônicos e engraxáveis para eliminar a poeira e estender a vida útil.
- Os pinos de rotação da articulação são projetados com corte duplo para suportar os impactos sem se soltar ou quebrar.
- O dispositivo "CSS" (CLARK Stability System) garante a estabilidade do equipamento, proporcionando o alinhamento do eixo direcional com chassis da C40-55s, mantendo a empilhadeira estável durante as curvas e manobras.

ESTRUTURA ÚNICA DO CHASSI

- Projeto de placa de aço robusta, soldada e conformada protege contra danos por impacto e aumenta a vida útil da máquina.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Potência máxima**
 - Utiliza uma válvula de controle de fluxo para reduzir a perda de potência e a retenção de calor.
- **Ótimo desempenho dos acessórios**
 - A válvula hidráulica principal incorpora controles de fluxo ajustável para inclinação e funções auxiliares.
- **Comando hidráulico seccional**
 - Permite a fácil adição de funções extras e simplifica a manutenção.
- **Válvula de controle de fluxo de carga vertical**
 - Abaixamento controlado independentemente da rotação do motor.
 - Permite descer a carga em segurança.



COMPARTIMENTO DO OPERADOR

- **Assento Clark**
 - Ajuste longitudinal e de encosto.
 - Cinto de segurança retrátil.
 - Ajuste de peso e suspensão total disponível.
- **Sistema de detecção de presença do operador**
 - Sistema hidráulico e transmissão são desabilitadas na ausência do operador.
 - Maior segurança na operação.
- **Tapete do assoalho moldado**
 - Reduz nível de ruído.
 - Reduz temperatura.
 - Maior conforto e segurança ao operador.
- **Controles hidráulicos ao lado do operador**
 - Facilidade de operação.
 - Maior ergonomia e conforto.
- **Coluna de direção ajustável**
 - Amplo ajuste na coluna de direção favorece o conforto ao operador.
 - Facilita a entrada e saída do operador.
- **Transmissão CLARK T40**
 - Automático de duas velocidades: à frente e à ré.
 - Conversos de torque de alto desempenho de 280mm
 - Sistema de proteção da transmissão anti reversão elevação da vida útil dos componentes.





SPEED
LIMIT
5
MPH



- A CLARK é uma empresa focada em oferecer aos clientes o melhor produto, com excelente suporte técnico e alta disponibilidade de peças de reposição para garantir a eficácia da operação em sua empresa.
- Entendemos que é o suporte de pós vendas que ajuda a manter o seu negócio com a máxima eficiência.

- O **SISTEMA PartsPRO® CLARK** é a ferramenta eletrônica de peças e documentação de serviço da indústria que proporciona aos distribuidores uma maneira rápida e eficaz de identificar as peças para todas as empilhadeiras CLARK.

Presente em vários países

A melhor escolha para:

- Custo total de propriedade
- Custos de manutenção
- Relação custo x benefício
- Valor de revenda
- Preço de aquisição

Focamos em fornecer uma excelente disponibilidade de peças genuínas e de qualidade CLARK, tempo de resposta rápido e preços competitivos.



CLARK®
THE FORKLIFT

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO C 40/45/50s/55s Diesel

		CLARK		CLARK			
Especificações	1.1	Fabricante	CLARK		CLARK		
	1.2	Modelo	C40D	C45D	C50sD	C55sD	
	1.3	Motor - Diesel, GLP Gasolina	DIESEL	DIESEL	DIESEL	DIESEL	
	1.4	Posição do Operador	Operador sentado	Operador sentado	Operador sentado	Operador sentado	
	1.5	Capacidade Nominal de Carga	(kg)	4000	4500	5000	5500
	1.6	Centro de Carga	c (mm)	500	500	500	500
	1.8	Distância do Eixo Motriz à Face dos Garfos	x (mm)	573	573	573	598
	1.9	Distância Entre Eixos	y (mm)	1950	1950	2100	2100
	Peso	2.1	Peso Operacional (9)	kg	6021(6201)	6395(6567)	7033(7164)
2.2		Peso por Eixo Com Carga (Frontal/Traseiro) (9)	kg	9088/933(9273/927)	9878/1017(10055/1011)	10937/1096(11076/1088)	11680/1324(11811/1317)
2.3		Peso por Eixo Sem Carga (Frontal/Traseiro) (9)	kg	2682/3339(2867/3334)	2671/3723(2848/3718)	3085/3948(3224/3940)	3030/4474(3162/4466)
Pneus e Chassis	3.1	Tipo de Pneu (P=Pneumático - SE= Super-Elastico - C=Cushion) (1)	P	P	P	P	
	3.2	Tamanho do Pneu Dianteiro	8.25X15-14PR (7.50X15-12PR)	8.25X15-16PR (7.50X15-12PR)	300X15-18PR (7.50X15-12PR)	300X15-20PR (7.50X15-12PR)	
	3.3	Tamanho do Pneu Traseiro	7.00X12-14PR	7.00X12-14PR	7.00X12-14PR	7.00X12-14PR	
	3.5	Rodas, Número Frente/Traseira (X=Motriz)	2x(4x)/2	2x(4x)/2	2x(4x)/2	2x(4x)/2	
	3.6	Bitola Dianteira (9)	b10 (mm)	1165(1288)	1165(1288)	1112(1288)	1112(1288)
	3.7	Bitola Traseira	b11 (mm)	1134	1134	1134	1134
	Dimensões	4.1	Inclinação da Torre, Garfos e Carro Suporte(Frente/Trás)	graus	6/5	6/5	6/5
4.2		Altura da Torre Abaixada (9)	h1(mm)	2283	2283	2291	2355
4.3		Elevação Livre	h2(mm)	1063	1063	1063	1181
4.4		Altura de Elevação dos Garfos (2)	h3(mm)	4500	4500	4500	4600
4.5		Altura da Torre Estendida (6)	h4(mm)	5752	5752	5752	5852
4.7		Altura do Protetor do Operador Cabine (Op.Container)	h6(mm)	2220	2220	2220	2220
4.8		Altura do Assento do Operador	h7(mm)	1265	1265	1265	1265
4.12		Altura do pino do reboque	h10(mm)	460	460	460	460
4.19		Comprimento Total	l1(mm)	4113	4163	4453	4533
4.20		Comprimento até a Face dos Garfos	l2(mm)	3043	3093	3233	3313
4.21		Largura Total (9)	b1, b2 (mm)	1400(1742)	1400(1742)	1400(1742)	1400(1742)
4.22		Dimensões dos Garfos	s/e/l (mm)	50 x 122 x 1220	50 x 122 x 1220	50 x 122 x 1220	50 x 122 x 1220
4.23		Carro suporte dos garfos DIN 15173, A, B	gancho	CLASSE 3A	CLASSE 3A	CLASSE 3A	CLASSE 4A
4.24		Largura do Carro Suporte dos Garfos	b3 (mm)	1348	1348	1348	1348
4.31		Vão Livre Inferior - Mínimo	m1 (mm)	169(142)	169(142)	177(142)	177(142)
4.32		Vão Livre Inferior - no Centro da Máquina	m2 (mm)	212(186)	212(186)	221(185)	221(185)
4.33	Largura do corredor para pallets 1000 x 1200 transversalmente	Ast(mm)	4616	4651	4805	4869	
4.34	Largura do corredor para pallets 800 x 1200	Ast(mm)	4816	4851	5005	5069	
4.35	Raio de Giro	Wa(mm)	2843	2878	3032	3071	
4.36	Raio de Giro Interno	Wa(mm)	980	980	1020	1020	
Performance	5.1	elocidade de Deslocamento - Com/Sem Carga	km/h	25.0/26 (24.3/25.5)	24.8/26 (24.2/25.0)	24.9/26.9 (24.0/25.5)	24.7/2692 (23.9/25.5)
	5.2	Velocidade de Elevação - Com/Sem Carga	m/s	0.52/0.56	0.51/0.56	0.50/0.56	0.49/0.56
	5.3	Velocidade de Descida - Com/Sem Carga	m/s	0.50/0.47	0.50/0.47	0.50/0.47	0.50/0.47
	5.6	Força na Barra de Tração - Com Carga (3) (4) (9)	kg	4222/1298 (4544/1393)	4444/1286 (4553/1376)	4400/1508 (4561/1580)	4420/1466 (4562/1534)
	5.8	Capacidade de Vencer Rampas - Com/Sem Carga (3) (4)	%	52.2/21.4(52.8/22.2)	47.1/20.1(47.5/20.9)	41.1/21.3(42.3/21.8)	37.7/19.6(38.7/20.1)
	5.10	Freio de Serviço		Disco banhado à óleo	Disco banhado à óleo	Disco banhado à óleo	Disco banhado à óleo
Motor	7.1	Fabricante/Tipo		Kubota V3800T	Kubota V3800T	Kubota V3800T	Kubota V3800T
	7.2	Potência DIN 70020	Hp	98	98	98	98
	7.3	Rotação DIN 70020	rpm	2400	2400	2400	2400
	7.4	No. De Cilindros/Volume	/cm3	4/3769	4/3769	4/3769	4/3769
Misc	8.4	Nível de Ruído no Ouvido do Operador (5)	dB (A)	83	83	83-	83

* Materiais e especificações sujeitos à alterações sem prévio aviso.

- 1) Opcional com tipo super elástico.
- 2) Para outras alturas verificar a tabela de torres.
- 3) Carregada a 1,6 km/h e coeficiente de tração $\mu=0,6$.
- 4) Vazia com coeficiente de tração $\mu=0,8$

5) Equivalente a norma DIN EN 12053 (anterior DIN 45635-36).

- 6) Sem protetor de carga.
- 7) Incluso folga de 200 mm
- 8) Cálculo baseado em 1000mm de comprimento de carga.
- 9) Rodagem simples (rodagem dupla)

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO C 40/45/50s/55s GLP

		CLARK					
Especificações	1.1	Fabricante			CLARK		
	1.2	Modelo	C40L	C45L	C50sL	C55sL	
	1.3	Motor - Diesel, GLP Gasolina	GLP	GLP	GLP	GLP	
	1.4	Posição do Operador	Operador sentado	Operador sentado	Operador sentado	Operador sentado	
	1.5	Capacidade Nominal de Carga	(kg)	4000	4500	5000	5500
	1.6	Centro de Carga	c (mm)	500	500	500	500
	1.8	Distância do Eixo Motriz à Face dos Garfos	x (mm)	573	573	573	598
	1.9	Distância Entre Eixos	y (mm)	1950	1950	2100	2100
	Peso	2.1	Peso Operacional (9)	kg	5868(6048)	6242(6414)	6880(7012)
2.2		Peso por Eixo Com Carga (Frontal/Traseiro) (9)	kg	8995/873(9180/868)	9785/957(9962/952)	10840/1040(10980/1032)	11581/1270(11714/1262)
2.3		Peso por Eixo Sem Carga (Frontal/Traseiro) (9)	kg	2589/3279(2774/3274)	2578/3664(2755/3659)	2988/3892(3127/3885)	2932/4419(3064/4412)
Pneus e Chassis	3.1	Tipo de Pneu (P=Pneumático - SE= Super-Elastico - C=Cushion) (1)		P	P	P	P
	3.2	Tamanho do Pneu Dianteiro		8.25X15-14PR (7.50X15-12PR)	8.25X15-16PR (7.50X15-12PR)	300X15-18PR (7.50X15-12PR)	300X15-20PR (7.50X15-12PR)
	3.3	Tamanho do Pneu Traseiro		7.00X12-14PR	7.00X12-14PR	7.00X12-14PR	7.00X12-14PR
	3.5	Rodas, Número Frente/Traseira (X=Motriz)		2x(4x)/2	2x(4x)/2	2x(4x)/2	2x(4x)/2
	3.6	Bitola Dianteira (9)	b10 (mm)	1165(1288)	1165(1288)	1112(1288)	1112(1288)
	3.7	Bitola Traseira	b11 (mm)	1134	1134	1134	1134
	Dimensões	4.1	Inclinação da Torre, Garfos e Carro Suporte(Frente/Trás)	graus	6/5	6/5	6/5
4.2		Altura da Torre Abaixada (9)	h1(mm)	2283	2283	2291	2355
4.3		Elevação Livre	h2(mm)	1063	1063	1063	1181
4.4		Altura de Elevação dos Garfos (2)	h3(mm)	4500	4500	4500	4600
4.5		Altura da Torre Estendida (6)	h4(mm)	5752	5752	5752	5852
4.7		Altura do Protetor do Operador Cabine (Op.Container)	h6(mm)	2220	2220	2220	2220
4.8		Altura do Assento do Operador	h7(mm)	1265	1265	1265	1265
4.12		Altura do pino do reboque	h10(mm)	460	460	460	460
4.19		Comprimento Total	l1(mm)	4113	4163	4453	4533
4.20		Comprimento até a Face dos Garfos	l2(mm)	3043	3093	3233	3313
4.21		Largura Total (9)	b1, b2 (mm)	1400(1742)	1400(1742)	1400(1742)	1400(1742)
4.22		Dimensões dos Garfos	s/e/l (mm)	50 x 122 x 1220	50 x 122 x 1220	50 x 122 x 1220	50 x 122 x 1220
4.23		Carro suporte dos garfos DIN 15173, A, B	gancho	CLASSE 3A	CLASSE 3A	CLASSE 3A	CLASSE 4A
4.24		Largura do Carro Suporte dos Garfos	b3 (mm)	1348	1348	1348	1348
4.31	Vão Livre Inferior - Mínimo	m1 (mm)	169(142)	169(142)	177(141)	177(141)	
4.32	Vão Livre Inferior - no Centro da Máquina (9)	m2 (mm)	212(186)	212(186)	221(185)	221(185)	
4.33	Largura do corredor para pallets 1000 x 1200 transversalmente	Ast(mm)	4616	4651	4805	4869	
4.34	Largura do corredor para pallets 800 x 1200	Ast(mm)	4816	4851	5005	5069	
4.35	Raio de Giro	Wa(mm)	2843	2878	3032	3071	
4.36	Raio de Giro Interno	Wa(mm)	980	980	1020	1020	
Performance	5.1	Velocidade de Deslocamento - Com/Sem Carga (9)	km/h	23,3/21,8(21,9/20,9)	23,4/21,9(21,8/20,7)	23,6/21,7(21,7/20,5)	23,6/21,6(21,8/20,4)
	5.2	Velocidade de Elevação - Com/Sem Carga	m/s	0.47/0.53	0.46/0.53	0.45/0.53	0.44/0.53
	5.3	Velocidade de Descida - Com/Sem Carga	m/s	0.50/0.47	0.50/0.47	0.50/0.47	0.50/0.47
	5.6	Força na Barra de Tração - Com Carga (3) (4) (9)	kg	3202/1251 (3382/1346)	3212/1235 (3384/1330)	3174/1459 (3386/1531)	3183/1415 (3382/1484)
	5.8	Capacidade de Vencer Rampas - Com/Sem Carga (3) (4)	%	36,2/21,1(37,7/22,1)	39,2/19,8(34,2/20,7)	28,9/21,0(30,7/21,8)	26,6/19,3(28,1/20,0)
	5.10	Freio de Serviço		Disco banhado à óleo	Disco banhado à óleo	Disco banhado à óleo	Disco banhado à óleo
Motor	7.1	Fabricante/Tipo		GM V6 4.3	GM V6 4.3	GM V6 4.3	GM V6 4.3
	7.2	Potência DIN 70020	Hp	82	82	82	82
	7.3	Rotação DIN 70020	rpm	2400	2400	2400	2400
	7.4	No. De Cilindros/Volume	/cm3	6/4300	6/4300	6/4300	6/4300
Misc.	8.4	Nível de Ruído no Ouvido do Operador (5)	dB (A)	87	87	87	87

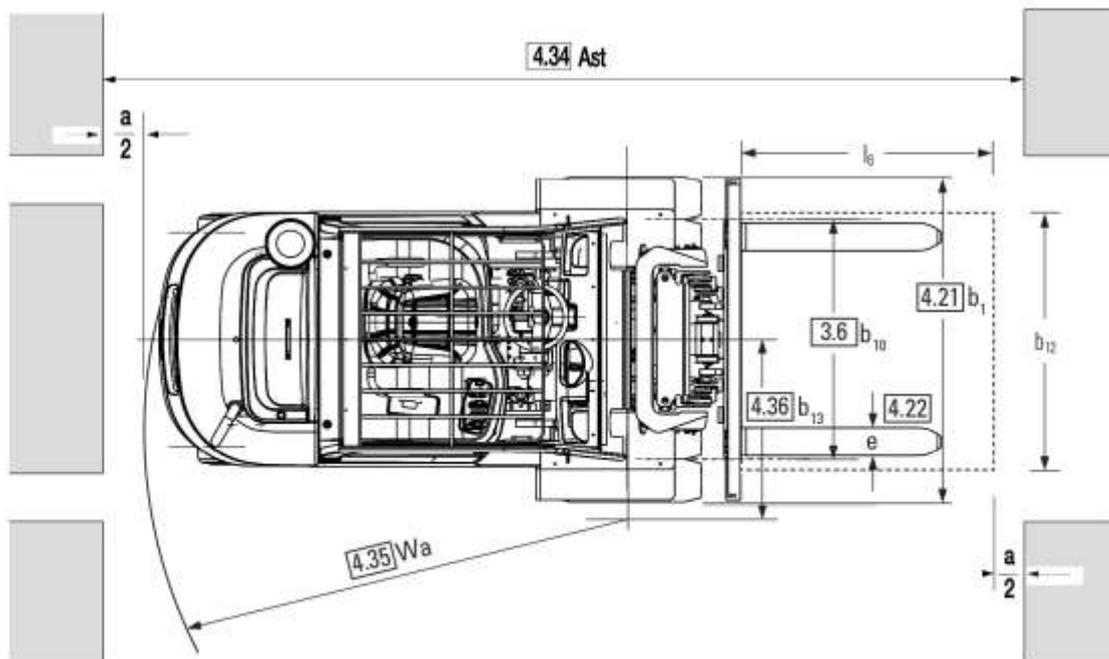
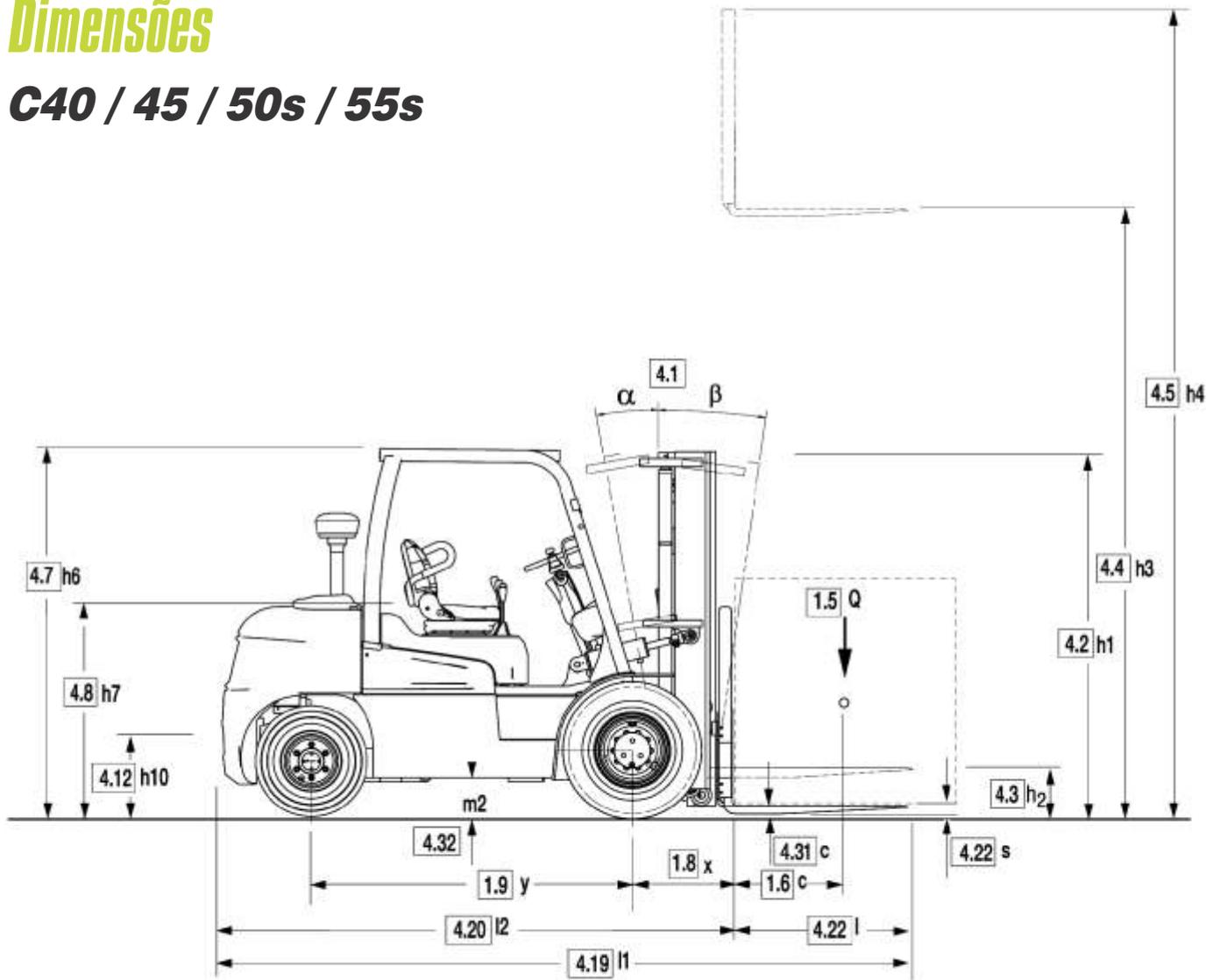
* Materiais e especificações sujeitos à alterações sem prévio aviso.

- 1) Opcional com tipo super elástico.
- 2) Para outras alturas verificar a tabela de torres.
- 3) Carregada a 1,6 km/h e coeficiente de tração $\mu=0,6$.
- 4) Vazia com coeficiente de tração $\mu=0,8$

- 5) Equivalente a norma DIN EN 12053 (anterior DIN 45635-36).
- 6) Sem protetor de carga.
- 7) Incluso folga de 200 mm
- 8) Cálculo baseado em 1000mm de comprimento de carga.
- 9) Rodagem simples (rodagem dupla)

Dimensões

C40 / 45 / 50s / 55s



Capacidade

C40 - 45

Tipo de torre	Altura máxima dos garfos	Altura da torre		Elevação livre c/ protetor de carga	Inclinação da torre		500 mm de centro de carga com	
		abaixada	estendida		trás	frente	C40	C45
	mm	mm	mm	mm	deg	deg	kg	kg
2 estágios	2500	1984	3752	156	8	8	3620	4090
	2700	2085	3952		8	8	3620	4090
	3000	2234	4252		10	8	3620	4090
	3300	2384	4552		10	8	3620	4090
	3500	2484	4752		10	8	3620	4090
	3700	2584	4952		10	8	3620	4090
	4000	2734	5252		5	6	3620	4090
	4500	2984	5752		5	6	3580	4040
	5000	3234	6252		5	6	3480	3900
	5500	3700	7000		5	6	3630	4090
3 estágios	4000	2116	5252	896	5	6	3530	4000
	4500	2283	5752	1063	5	6	3440	3860
	4800	2383	6052	1163	5	6	3350	3770
	5000	2450	6252	1230	5	3	3300	3720
	5500	2617	6752	1397	5	3	3070	3300
	6000	2784	7252	1564	3	3	2840	2880

C50

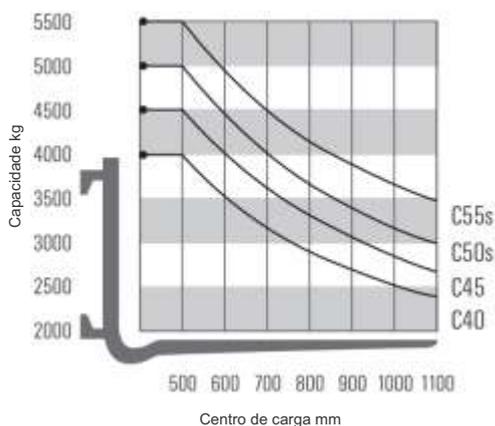
Tipo de torre	Altura máxima dos garfos	Altura da torre		Elevação livre c/ protetor de carga	Inclinação da torre		500 mm de centro de carga com
		abaixada	estendida		trás	frente	
	mm	mm	mm	mm	deg	deg	kg
2 estágios	2500	1992	3752	156	8	8	4550
	2700	2092	3952		8	8	4550
	3000	2242	4252		10	8	4550
	3300	2392	4552		10	8	4550
	3500	2492	4752		10	8	4550
	3700	2592	4952		10	8	4550
	4000	2742	5252		5	6	4550
	4500	2992	5752		5	6	4550
	5000	3242	6252		5	6	3860
	5500	3700	7000		5	6	4560
3 estágios	4000	2124	5252	904	5	6	4560
	4500	2291	5752	1071	5	6	4420
	4800	2391	6052	1171	5	6	4370
	5000	2458	6252	1238	5	3	4050
	5500	2625	6752	1405	5	3	3540
	6000	2792	7252	1572	3	3	3070

C55s

Tipo de torre	Altura máxima dos garfos	Altura da torre		Elevação livre c/ protetor de carga	Inclinação da torre		500 mm de centro de carga com deslocador lateral
		abaixada	estendida		trás	frente	
	mm	mm	mm	mm	deg	deg	kg
2 estágios	2500	2092	3752	166	8	8	5000
	2800	2242	4052		8	8	5000
	3100	2392	4352		10	8	5000
	3300	2492	4552		10	8	5000
	3500	2592	4752		10	8	5000
	3800	2742	5052		10	6	5000
	4300	2992	5552		5	6	5000
	4800	3242	6052		5	6	4700
3 estágios	3500	2024	4752	814	5	6	5000
	3800	2124	5052	914	5	6	5000
	4300	2291	5552	1081	5	6	4900
	4600	2355	5852	1181	5	6	4800
	4800	2458	6052	1248	5	3	4750
	5300	2625	6552	1415	3	3	4200
	5800	2792	7052	1582	3	3	3700

Capacidade Nominal

(em diferentes centros de carga)



As capacidades listadas são válidas apenas para a posição vertical da torre e com os garfos padrão, até o máximo da elevação livre da torre, com a carga devidamente apoiada na base dos garfos.

O centro de gravidade da carga é determinado pelas bases dos garfos e as dimensões da carga deve ser de no máximo 1.000mm cúbicos (centro de carga de 500mm).

O centro de gravidade da carga pode ser deslocada no máximo de 100mm contra a linha central da empilhadeira.

Com a torre inclinada a frente e/ou com a elevação superior a elevação livre da torre, os valores de capacidade nominal ficarão abaixo dos validados na tabela.

Acessórios, garfos longos, dimensões de carga excepcionais e alturas superiores a elevação livre, reduzem as capacidades nominais.

Descrição do Produto

Descrição

As empilhadeiras CLARK C40/C45 /C50s/C55s foram desenvolvidas para enfrentar qualquer tarefa colocada em seu caminho. Equipadas com pneus pneumáticos possuem os padrões mais modernos de segurança e alto desempenho. São indicadas para uma variedade de aplicações, tanto em ambientes abertos como fechados, nas operações de produção, armazenamento e distribuição. São equipadas com sistema de transmissão de duas velocidades à frente e ré, eixo frontal com rodagem simples ou dupla, freios banhado a óleo e motores GLP e Diesel de alta performance com baixa taxa de emissão de poluentes e baixo consumo. O design proporciona altos níveis de conforto para o operador, confiabilidade, facilidade de serviços e baixos ruídos que atendem a maioria das necessidades de operação.

Controle e Conforto do Operador

As empilhadeiras C40/C45/C50s /C55s foram projetada visando oferecer alta produtividade através de um melhor controle e conforto do operador. A cabine da máquina, apoiada em coxins de borracha, reduz a vibração e a propagação do ruído no assento do operador e nos controles. Acesso à cabine facilitado pelo degrau aberto com chapa antiderrapante e altura reduzida de 460 mm do chão. O assoalho revestido com tapete e borracha proporciona mais conforto e segurança. Melhora do design e da ergonomia do comando hidráulico, localizado no capô para melhor acionamento das alavancas de controle, proporcionando fácil alcance e precisão na operação da carga com pouco esforço. A alavanca de direção aciona o sentido com um simples toque e o mínimo esforço do operador. O sistema de dois pedais graduais de freio proporciona conforto e controle excelentes: o pedal esquerdo funciona como neutralizador da transmissão, facilitando a frenagem gradual e segura, e também como freio; o pedal direito funciona apenas como freio. A localização do pedal de aceleração foi otimizada, oferecendo maior conforto na operação. O assento possui sistema de segurança com asas de proteção em caso de tombamento lateral, encostos laterais para contenção, cinto de segurança com alças de retenção e ajuste. O assento e encosto são duráveis e confortáveis, possuindo ajustes de curso para acomodar operadores de vários tamanhos. Coluna de direção possui múltiplas posições de ajustes permitindo fácil mobilidade de entrada e saída da cabine. O capô com dobradiças na parte de trás facilita o acesso para inspeções diárias. A concepção da torre, protetor do operador e do encosto da carga, objetiva alta visibilidade, melhorando a visão do operador durante as operações de deslocamento e empilhamento.

Painel de Instrumentos

O painel de instrumentos digital é composto por um display digital colorido com alertas visuais e sonoros. As sessões monitoradas incluem temperatura de água, pressão de óleo do motor, temperatura do óleo da transmissão, funcionamento do alternador e nível de combustível. Ele também monitora o sistema de combustível com indicador e diagnósticos, um contador de manutenções programáveis diretamente no painel através de toques, horímetro e sistema de partida em neutro.

Motor

Motor Kubota V3800DIT 4 cilindros 3.8L, turboalimentado, versão Diesel de 98Hp a 2400 rpm é 12,5% mais potente que motor diesel do modelo anterior. Motor GM Vortec 6 cilindros 4.3L na versão GLP de 82Hp 2400 rpm. Ambos com bloco e cabeçote em ferro fundido, sistema balanceador dinâmico interno que reduz a vibração. Os dois modelos incorporam baixa emissão de gases e alta performance com injeção direta de combustível que proporciona baixo consumo de combustível e sistema de segurança que impede dupla partida. Todas as máquinas são equipadas com filtros de ar para uso industrial com pré-filtros, oferecendo proteção adicional ao motor. Radiadores de fácil acesso e grande capacidade garantem o resfriamento da máquina.

Transmissão

O sistema de transmissão automática modelo T40 de duas marchas à frente e duas à ré com sistema antireverso, foi projetado para proporcionar confiabilidade com carga máxima e em condições severas de operação. O torque da transmissão é transmitido ao eixo dianteiro através de um

cardan, esse sistema garante maior facilidade na manutenção, redução da vibração e ruído na operação. A transmissão tem um conversor de torque de alta relação para uma resposta rápida e utilização eficiente do combustível. Um resfriador de óleo localizado no radiador do motor prolonga a vida útil do transeixo. O controle elétrico das marchas possibilita uma fácil mudança e os desgastes são eliminados. Os conjuntos de embreagem incorporam modulação hidráulica e sistemas de amortecimento para suavizar o engate e proteger os componentes internos que estejam sob rápidas inversões de sentido. O conjunto do transeixo e as engrenagens da bomba hidráulica são de fácil acesso.

Freios banhado a óleo

Freios de serviço banhados a óleo de última geração como item de série, proporcionam alta durabilidade do sistema. Os freios podem ser acionados tanto pelo pedal esquerdo como pelo direito. Em lugar do contato "a seco" entre as partes móveis e fixas, o conjunto de discos de freio, imerso em banho de óleo trabalham de forma muito mais eficiente em termos de vida útil e dissipação do calor gerado pelo atrito. O freio de estacionamento é mecânico e posicionado ao lado do operador.

Sistema Hidráulico

O sistema hidráulico foi desenvolvido pela CLARK para ser usado exclusivamente em empilhadeiras. O sistema melhora o desempenho, reduz a perda de potência, podendo ser adaptado as necessidades específicas e é de fácil manutenção. A bomba hidráulica principal é acionada diretamente pelo eixo de manivelas do motor apresentando baixo ruído e isolamento do calor. Um filtro de vazão plena está localizado no tanque hidráulico, filtrando continuamente. A tampa do tanque hidráulico possui uma conexão para o tubo de retorno, vareta medidora de nível e filtro de respiro. Uma válvula hidráulica ajustável elimina o fluxo indesejável de óleo, a perda de potência e a geração de calor. O tanque hidráulico incorporado ao chassi dissipa o calor do óleo hidráulico. A capacidade do tanque foi aumentada para 88litros nos modelos C40/45 e 100litros nos modelos C50s/55s.

Direção

Um eixo direcional robusto incorpora um cilindro de dupla ação possibilitando uma taxa de giro uniforme. As peças articuladas da direção são suportadas por rolamentos cônicos que oferecem alta durabilidade com baixa manutenção. A operação totalmente hidráulica reduz as articulações mecânicas e elimina contra golpes. O eixo está montado em suportes amortecedores tipo silenciosos que absorvem choques melhorando o conforto, não exigindo manutenção.

Conjunto de Torre

As torres de alta visibilidade estão disponíveis em concepções de duplo e triplo estágio, e estão configuradas para possibilitar máxima visibilidade frontal. Trilhos com perfil I e U proporcionam alta resistência sob condições severas, oferecendo maior estabilidade da carga e maior tolerância para aquelas não balanceadas. As torres incorporam recurso de caída negativa do trilho o que possibilita um fácil acesso aos roletes para ajuste. Os cilindros de inclinação possuem buchas esféricas com graxeiros para lubrificação em seus pontos de fixação, aumentando a vida útil das articulações. A válvula de compensação do fluxo hidráulico evita operações indevidas dos cilindros de inclinação em todos os estágios de elevação da torre. Válvulas de limitação de vazão protegem o sistema contra descida rápida da carga em caso de pane. Os garfos tipo gancho ITA Classe III e IV são forjados, ajustáveis de acordo com a largura da carga, fixada por travas de segurança de fácil manuseio e limitada lateralmente pelo protetor de carga.

Características Adicionais

A cor da empilhadeira é amarelo esverdeado CLARK com a cabine do operador e a torre em cinza escuro. As rodas são branco brilhante. O Manual do Operador, revisões e um vídeo com instruções de operação é entregue junto com a empilhadeira. Como itens de serie temos: pino de reboque, faróis frontais montados no protetor do operador, lanternas com luz de freio seta e pisca-pisca.

Consulte seu distribuidor

www.clarkempilhadeiras.com.br

CLARK
THE FORKLIFT